

## EPICON F-HB

EPICON F-HB is a high-build type epoxy micaceous iron oxide paint based on a combination of epoxy resin and polyamide resin pigmented with micaceous iron oxide. It has the following characteristics.

- (1) It has excellent weather resistance and does not be chalked.
- (2) It has excellent compatibility with almost all types of the subsequent coat even if it has been exposed for long-term. It is not necessary to roughen the paint surface before overcoating
- (3) It has excellent physical properties such as hardness, toughness, impact and abrasion resistance. Especially, it has excellent resistance against sand storm.
- (4) It has excellent resistance to oil, seawater, freshwater and chemical such as dilute acid , alkali

### TECHNICAL DATA

Type	High-build type epoxy micaceous iron oxide paint				
Recommended Use	As a heavy duty coating for bridges, plants oil tanks, steel structures.				
Mixing Ratio	Base : Hardener = 66 : 34 (by volume) , 80 : 20 (by weight)				
Colour	Light Grey , Dark Grey				
Flash Point	Base = 23°C	Hardener = 27°C			
VOC	439 [g/litre]	EPA method-24			
Solid by Volume	58.0 ± 2%				
Coverage (Theoretical)	0.09 - 0.26 l/m <sup>2</sup>		; 11.6 - 3.86 m <sup>2</sup> /l		
Wet Film Thickness	3.44 - 10.4 mils		; 86 - 259 microns		
Dry Film Thickness	2.00 - 6.00 mils		; 50 - 150 microns		
Drying Time	Temperature	10°C	20°C	30°C	40°C
(at D.F.T. 100 microns)	Surface Dry	3.0 hrs.	1.5 hrs.	1 hr.	30 mins.
	Hard Dry	24 hrs.	18 hrs.	15 hrs.	12 hrs.
Painting Interval	Minimum	24 hrs.	18 hrs.	15 hrs.	12 hrs.
	(at D.F.T. 100 microns) : Maximum	180 days.	180 days.	180 days.	150 days.
Pot Life		16 hrs.	14 hrs.	10 hrs.	8 hrs.
Thinner	CMP-31				
Method of Application	Airless spray , Roller , Brush				
Conditions of Application	Temperature	Minimum 10°C			
	Humidity	Maximum 85% RH			
	For Airless spray :				
	Tip No.	GRACO 415 , 417			
	Paint output pressure	14.7 - 17.7 MPa			
	Viscosity	80 - 100 sec (ford Cup No.4)			
	Thinning	0 - 15 % by volume			
Preceding coats	Zinc Rich Primer coating such as , Epicon Zinc HB-2 , Galbon S-HB , etc.				
Subsequent coats	Wide range of any coating such as , Epoxy , Polyurethane , CR , etc.				
Packaging	Two pack product : 3.785 Litres / Gallon , 15.14 Litres / Drum				
Shelf life at 25°C	Base 24 months , Hardener 24 months , In unopened container				

Note ; As nature of Epoxy coating EPICON F-HB can no avoid chalking and fading on UV exposure.

Before the next coat is applied the surface must clean and dry, remove dirt, dust, oil and all other contaminants.

# อีพิกอน เอฟ-เอชบี

อีพิกอน เอฟ-เอชบี ประกอบด้วยอนุพันธ์ของเรซินอีพอกซีและโพลีเอไมด์ มีผงไมกาเซียส เหล็ก ออกไซด์ ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพของสีให้ความหนาฟิล์มสูง มีคุณสมบัติดังนี้

1. มีคุณสมบัติทนทานต่อสภาวะภูมิอากาศที่เปลี่ยนแปลงและไม่เกิดผงสีฝุ่น
2. สามารถทาทับด้วยสีชั้นทับหน้าได้เกือบทุกประเภทและช่วยยืดเวลาในการทาสีชั้นทับหน้า โดยไม่ต้องเตรียมพื้นผิวใหม่
3. มีคุณสมบัติทางกายภาพดีเยี่ยม อาทิเช่น ความแข็ง ความเหนียว ทนแรงกระแทก และทนทานต่อการขูดขีดได้ดี
4. มีคุณสมบัติป้องกันน้ำ น้ำมัน น้ำทะเล และสารเคมี เช่น กรดอ่อน ด่างอ่อน

## ข้อมูลทางเทคนิค

ชนิด :	อีพอกซี ไมกาเซียส เหล็ก ออกไซด์ ชนิดฟิล์มหนา				
การใช้งาน :	ใช้เป็นสีชั้นกลางในระบบอีพอกซี สำหรับงานเหล็กโดยทั่วไป				
อัตราส่วนผสม :	เนื้อสี : น้ำยา = 66 : 34 (โดยปริมาตร) , 80 : 20 (โดยน้ำหนัก)				
สี :	เทาอ่อน , เทาเข้ม				
จุดวาบไฟ :	เนื้อสี 23 องศาเซลเซียส	น้ำยา 27 องศาเซลเซียส			
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย :	439 [กรัม/ลิตร]				
เนื้อสีโดยปริมาตร :	58.0 ± 2%				
การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี :	0.09 - 0.26 ลิตร / ตร.ม.	11.6 - 3.86 ตร.ม. / ลิตร			
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก :	3.44 - 10.4 มิล	86 - 259 ไมครอน			
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง :	2.00 - 6.00 มิล	50 - 150 ไมครอน			
ระยะเวลาแห้ง :	อุณหภูมิ	10°C	20°C	30°C	40°C
ที่ความหนา 100 ไมครอน :	แห้งผิว	3 ชั่วโมง	1.5 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	30 นาที
	แห้งแข็ง	24 ชั่วโมง	18 ชั่วโมง	15 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ :	อย่างน้อย	24 ชั่วโมง	18 ชั่วโมง	15 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง
ที่ความหนา 100 ไมครอน :	อย่างมาก	180 วัน	180 วัน	180 วัน	150 วัน
อายุการใช้งานหลังผสม :		16 ชั่วโมง	14 ชั่วโมง	10 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง
ทินเนอร์ :	CMP-31				
วิธีใช้งาน :	เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปรง , ลูกกลิ้ง				
ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน :	อุณหภูมิ	อย่างน้อย 10 องศาเซลเซียส			
	ความชื้นสัมพัทธ์	อย่างมาก 85%			
	สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ				
	ขนาดหัวพ่นกราโค	415 , 417			
	ความดันที่เครื่องพ่น	14.7 - 17.7 เมกปาสดกาล			
	ความหนืด	80 - 100 วินาที (ถ้วยฟอร์ด เบอร์ 4)			
	การเจือจาง	0 - 15 % โดยปริมาตร			
สีชั้นก่อนทาสีนี้ :	ซิงค์ ริซ ไพร์เมอร์ เช่น อีพิกอน ซิงค์ เอชบี-2, กัลบอน เอส-เอชบี, อื่นๆ ตามที่ระบุในระบบสี				
ทาทับด้วยสี* :	ได้หลากหลายประเภท เช่น สี อีพอกซี โพลียูรีเทน และอื่นๆ ตามที่ระบุในระบบสี				
ประเภทการบรรจุ :	2 ส่วนผสม ที่ขนาดบรรจุ 3.785 ลิตร/ชุดแกลลอน , 15.14 ลิตร/ชุดถัง				
อายุการเก็บที่ 25°C :	เนื้อสี 24 เดือน , น้ำยา 24 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด				

ตามธรรมชาติฟิล์มสีของ อีพิกอน เอฟ-เอชบี จะไม่สามารถป้องกันการเกิดฝุ่น ชั้นเหลือง และซีดจางลง เมื่ออยู่ในสภาพตากแดดนานๆ พื้นผิวก่อนทาสีชั้นถัดไปบนฟิล์มสีต้องไม่มีสนิม สะอาดแห้ง ไม่มีคราบเกลือ ฝุ่นผง น้ำมัน