

EPICON FINISH HB

EPICON FINISH HB based on epoxy and polyamide curing agent, has high-build excellent durability and adhesion properties , toughness , impact and abrasion resistance and excellent resistance to sea water water oil and chemical. It is suitable as a finish coat for protection of steel ships , bridges and steel structure.

TECHNICAL DATA

Type	Epoxy / Polyamide finish coat, high-build				
Recommended Use	Finish coat of EPICON system of steel ships, bridges and other steel structures				
Mixing Ratio	Base : Hardener = 73 : 27 (by volume) , 80 : 20 (by weight)				
Colour	White , as specified.				
Flash Point	Base = 23°C	Hardener = 27°C			
VOC	389 [g/litre]	EPA Method-24			
Solid by Volume	60.0 ± 2%				
Coverage (Theoretical)	0.08 - 0.21 l/m ²		; 12.0 - 4.80 m ² /l		
Wet Film Thickness	3.33 - 8.33 mils		; 83 - 208 microns		
Dry Film Thickness	2.00 - 5.00 mils		; 50 - 125 microns		
Drying Time (at D.F.T. 100 microns)	Temperature	10°C	20°C	30°C	40°C
	Surface Dry	2 hrs.	1 hr.	30 mins.	15 mins.
	Hard Dry	18 hrs.	10 hrs.	8 hrs.	6 hrs.
Painting Interval (at D.F.T. 100 microns)	Minimum	18 hrs.	10 hrs.	8 hrs.	6 hrs.
	Maximum	30 hrs.	21 hrs.	14 hrs.	7 hrs.
Pot Life		14 hrs.	8 hrs.	5 hrs.	3 hrs.
Thinner	CMP-31				
Method of Application	Airless spray , Roller , Brush				
Conditions of Application	Temperature	Minimum 10°C			
	Humidity	Maximum 85% RH			
	For Airless spray :				
	Tip No.	GRACO 719 , 721			
	Paint output pressure	1.5 - 1.8 MPa.			
	Viscosity	1.0 - 1.5 Pa.s			
	Thinning	0 - 15 % by volume			
Preceding coats	Zinc rich primer coating such as , Epicon Zinc HB-2 , Galbon S-HB , etc.				
Subsequent coats	Wide range of any coating such as , Epoxy , Polyurethane , etc.				
Packaging	Two pack product per set ; 3.785 Litres / Gallon , 18.925 Litres / Drum				
Shelf life at 25°C	Base 24 months , Hardener 24 months , In unopened container				

Note : As nature of epoxy coatings EPICON FINISH HB can not avoid chalking yellowing and fading on sunlight exposure Before the next coat is applied the surface must clean and dry, remove dirt, dust, oil and all other contaminants.

อิพิคอน ฟินนิช เอชบี

อิพิคอน ฟินนิช เอชบี ประกอบด้วยอนุพันธ์ของเรซินอีพอกซีและโพลีเอไมด์ ให้ความคงทนและการยึดเกาะที่ดีเยี่ยม ทนทานต่อน้ำทะเล น้ำ และ สารเคมีได้ดีเยี่ยม ใช้เป็นสีทับหน้า ชนิดฟิล์มสีหนา สำหรับงานโครงสร้างเหล็ก

ข้อมูลทางเทคนิค

ชนิด	สีทับหน้าประเภทอีพอกซี-โพลีเอไมด์ ชนิดฟิล์มหนา				
การใช้งาน	ใช้เป็นสีทับหน้าในระบบ "อิพิคอน" สำหรับภายในของโครงสร้างเหล็ก				
อัตราส่วนผสม	เนื้อสี : น้ำยา = 73 : 27 (โดยปริมาตร) , 80 : 20 (โดยน้ำหนัก)				
สี	ขาว และตามี่ระบุ				
จุดวาบไฟ	เนื้อสี 23 องศาเซลเซียส	น้ำยา 27 องศาเซลเซียส			
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย	389 [กรัม/ลิตร]				
เนื้อสีโดยปริมาตร	60.0 ± 2%				
การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี	0.08 - 0.21 ลิตร / ตร.ม.	12.0 - 4.80 ตร.ม. / ลิตร			
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	3.33 - 8.33 มิล	83 - 208 ไมครอน			
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	2.00 - 5.00 มิล	50 - 125 ไมครอน			
ระยะเวลาแห้ง	อุณหภูมิ	10°C	20°C	30°C	40°C
ที่ความหนา 100 ไมครอน	แห้งผิว	2 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	30 นาที	15 นาที
	แห้งแข็ง	18 ชั่วโมง	10 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ	อย่างน้อย	18 ชั่วโมง	10 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง
ที่ความหนา 100 ไมครอน	อย่างมาก	30 ชั่วโมง	21 ชั่วโมง	14 ชั่วโมง	7 ชั่วโมง
อายุการใช้งานหลังผสม		14 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง	5 ชั่วโมง	3 ชั่วโมง
ทินเนอร์	CMP-31				
วิธีใช้งาน	เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปรง , ลูกกลิ้ง				
ข้อเสนอแนะการปฏิบัติงาน	อุณหภูมิ	อย่างน้อย 10 องศาเซลเซียส			
	ความชื้นสัมพัทธ์	อย่างมาก 85%			
	สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ				
	ขนาดหัวพ่นกราโค	719 , 721			
	ความดันที่เครื่องพ่น	1.5 - 1.8 เมกาปาสกาล			
	ความหนืด	1.0 - 1.5 ปาสกาลวินาที			
	การเจือจาง	0 - 15 % โดยปริมาตร			
สีชั้นก่อนทาสีนี้	ซิงค์ ริช ไพร์เมอร์ เช่น อิพิคอน ซิงค์ เอชบี-2, กัลบอน เอส-เอชบี, อื่นๆ ตามที่ระบุในระบบสี				
ทาทับด้วยสี*	ได้หลากหลายประเภท เช่น สี อีพอกซี โพลียูรีเทน และอื่นๆ ตามที่ระบุในระบบสี				
ประเภทการบรรจุ	2 ส่วนผสม ที่ขนาดบรรจุ 3.785 ลิตร/ชุดแกลลอน , 18.925 ลิตร/ชุดถัง				
อายุการเก็บที่ 25°C	เนื้อสี 24 เดือน , น้ำยา 24 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด				

ตามธรรมชาติฟิล์มของสีอีพอกซี จะไม่สามารถเสี่ยงสภาพการเกิดฝุ่น ชั้นเหลือง และซีดจางลง เมื่ออยู่ในสภาพตากแดดนานๆ พื้นผิวก่อนทาสีชั้นถัดไปบนฟิล์มสีต้องไม่มีสนิม สะอาดแห้ง ไม่มีคราบเกลือ ฝุ่นผง น้ำมัน