

EPICON T-500

EPICON T-500 a high build type epoxy coating, has excellent physical properties such as adhesion toughness, abrasion resistance, etc. as well as chemical resistance to salt-water, fresh water, petroleum products, crude oil, alkali and weak acid. It is suitable as a protective coating for tank interiors. This product has conformed to MIL-PRF-4556F, E11541.

TECHNICAL DATA

Type	Epoxy tank coating, Amine adduct cure epoxy, high-build				
Recommended Use	Product carrier tank, Crude oil tank, Fresh water tank, drinking water tank Portable water tank, Hold, Solvent tank, Chemical tank, etc.				
Mixing Ratio	Base : Hardener = 78 : 22 (by volume), 85 : 15 (by weight)				
Colour	As specified				
Flash Point	Base = 37°C	Hardener = 37°C			
VOC	330 [g/litre]	EPA Method 24			
Solid by Volume	58.0 ± 2%				
Coverage (Theoretical)	0.12 - 0.28 l/m ²	;	8.29 - 3.63	m ² /l	
Wet Film Thickness	4.83 - 11.03 mils	;	121 - 276	microns	
Dry Film Thickness	2.80 - 6.40 mils	;	70 - 160	microns	
Drying Time	Temperature	10°C	20°C	30°C	40°C
(at D.F.T. 125 microns)	Surface Dry	2.5 hrs.	1.5 hrs.	30 mins	15 mins
	Hard Dry	24 hrs.	12 hrs.	6 hrs.	4 hrs.
Painting Interval	Minimum	24 hrs.	12 hrs.	8 hrs.	6 hrs.
(at D.F.T. 125 microns)	Maximum	30 days.	30 days	30 days	23 days
Pot Life		7 hrs.	5 hrs.	3 hrs.	2 hrs.
Thinner	CMP-31				
Method of Application	Airless spray, Roller, Brush				
Conditions of Application	Temperature	Minimum 10°C			
	Humidity	Maximum 85%RH, Dew point + Minimum 5°C			
	For Airless spray :				
	Tip No.	GRACO 619, 621, 623			
	Paint output pressure	14.7 - 17.7 MPa.			
	Viscosity	1.0 - 1.8 Pa.s			
	Thinning	0 - 10 % by volume			
Recommended Surface-preparation	Steel : Blast cleaning to Sa 2½ (ISO 8501-1) Anchor profile 30-75 µm are recommended for the highest performance.				
Preceding coats	Epicon T-500, Cerabond 2000, Epicon T-500 Primer H				
Subsequent coats	Epicon T-500				
Packaging	Two pack product per set ; 3.785 Litres / Gallon, 18.925 Litres / Drum				
Shelf life at 25°C	Base 18 months, Hardener 24 months, In unopened container				

- Note ;**
1. Maximum painting interval may be shorter or longer depending on actual work environment such as humidity, temperature, dry film thickness, ventilation, please consult to local Chugoku representative.
 2. Generally epoxies including this product will be chalking, yellowing, and discolouring on exposure to sunlight.
 3. Before subsequent coat application, all chalks (if existed) should be removed.
 4. In confined spaces such as tank insides ventilation is required during application and curing to removed solvent vapour and promote curing.
 5. The coating should not be exposed to oil, chemical until fully cured.
 6. First loading is recommended after painted 5-7 days.

อีพิกอน ที-500

อีพิกอน ที-500 เป็นสีอีพอกซีชนิดฟิล์มหนาให้คุณสมบัติทางกายภาพที่ดีเยี่ยม เช่น การยึดเกาะ มีความแข็งแรงเหนียว ทนทานแรงขีดข่วน ทนทานต่อผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม น้ำมันดิบ และสารเคมีต่างๆ เช่น น้ำทะเล ต่างและกรดอ่อน เหมาะสำหรับใช้งานภายในแทงค์เก็บสารเคมี ซึ่งได้รับการทดสอบที่ให้ผลเป็นไปตามมาตรฐาน MIL-PRF-4556F, EI1541

ข้อมูลทางเทคนิค

ชนิด	สีอีพอกซี / โพลีเอมีน แอดดัก ชนิดฟิล์มหนา				
การใช้งาน	ใช้ทาภายในแทงค์บรรจุมหาสารเคมี ผลิตภัณฑ์จากปิโตรเลียมต่างๆ และแทงค์น้ำ				
อัตราส่วนผสม	เนื้อสี : น้ำยา = 78 : 22 (โดยปริมาตร) ; 85 : 15 (โดยน้ำหนัก)				
สี	ตามที่ระบุ				
จุดวาบไฟ	เนื้อสี 37 องศาเซลเซียส		น้ำยา 37 องศาเซลเซียส		
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย	330 [กรัม/ลิตร]				
เนื้อสีโดยปริมาตร	58.0 ± 2%				
การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี	0.12 - 0.28 ลิตร / ตร.ม.	:	8.29 - 3.63 ตร.ม. / ลิตร		
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	4.83 - 11.03 มิล	:	121 - 276 ไมครอน		
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	2.80 - 6.40 มิล	:	70 - 160 ไมครอน		
ระยะเวลาแห้ง	อุณหภูมิ	10°C	20°C	30°C	40°C
ที่ความหนา 125 ไมครอน	แห้งผิว	2.5 ชั่วโมง	1.5 ชั่วโมง	30 นาที	15 นาที
	แห้งแข็ง	24 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง	4 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ	อย่างน้อย	24 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง
ที่ความหนา 125 ไมครอน	อย่างมาก	30 วัน	30 วัน	30 วัน	23 วัน
อายุการใช้งานหลังผสม		7 ชั่วโมง	5 ชั่วโมง	3 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง
ทินเนอร์	CMP-31				
วิธีใช้งาน	เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปรง , ลูกกลิ้ง				
ข้อเสนอแนะการปฏิบัติงาน	อุณหภูมิ	อย่างน้อย 10 องศาเซลเซียส			
	ความชื้นสัมพัทธ์	อย่างมาก 85% , สูงกว่าจุดไอน้ำกลั่นตัว 5 องศา			
	สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ				
	ขนาดหัวพ่นกราโค	619 , 621 , 623			
	ความดันที่เครื่องพ่น	14.7 - 17.7 เมกาปาสกาล			
	ความหนืด	1.0 - 1.8 ปาสกาลวินาที			
การเจือจาง	0 - 10 % โดยปริมาตร				
แนะนำการเตรียมพื้นผิว	เหล็ก : โดยการพ่นทำความสะอาดให้ได้เกรดระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1) เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด แนะนำที่ความหยาบ 30 - 75 ไมครอน				
สีชั้นก่อนทาสีนี้	อีพิกอน ที-500, เซราบอนด์ 2000 , อีพิกอน ที-500 ไพรเมอร์ เอช				
ทาทับด้วยสี*	อีพิกอน ที-500				
ประเภทการบรรจุ	2 ส่วนผสม ที่ขนาดบรรจุ 3.785 ลิตร/ชุดแกลลอน , 18.925 ลิตร/ชุดถัง				
อายุการเก็บที่ 25°C	เนื้อสี 18 เดือน , น้ำยา 24 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด				

ตามธรรมชาติฟิล์มของสีอีพอกซี จะไม่สามารถเลี่ยงสภาพการเกิดฝุ่น ขึ้นเหลือง และซีดจางลง เมื่ออยู่ในสภาพตากแดดนานๆ พื้นผิวก่อนทาสีชั้นถัดไปบนฟิล์มสีต้องไม่มีสนิม สะอาดแห้ง ไม่มีคราบเกลือ ฝุ่นผง น้ำมัน บนพื้นผิว ระยะเวลาแห้งตัวของฟิล์มสีก่อนทำการใส่สารเคมี คือ 5-7 วัน ขึ้นอยู่กับสภาพการระเหยอากาศ