

EPICON T-500 PRIMER R

EPICON T-500 PRIMER R high build type epoxy coating, has excellent physical properties such as adhesion toughness, abrasion resistance, etc. as well as chemical resistance to salt-water, fresh water, petroleum product, crude oil alkalis and weak acids. It is suitable as a protective coating for tank interior.

TECHNICAL DATA

Type	: 2 Pack high build amine cure epoxy tank primer					
Recommended Use	: Primer for the EPICON T-500 system					
Mixing Ratio	: Base : Hardener = 77 : 23 (by volume) ; 85 : 15 (by weight)					
Colour	: Reddish Brown					
Flash Point	: Base = 13°C		Hardener = 27°C			
VOC	: 550 [g/litre]		EPA Method 24			
Solid by Volume	: 58.0 ± 2%					
Coverage (Theoretical)	: 0.13 - 0.22 l/m ²		; 7.73 - 4.64 m ² /l			
Wet Film Thickness	: 5.17 - 8.62 mils		; 129 - 216 microns			
Dry Film Thickness	: 3.00 - 5.00 mils		; 75 - 125 microns			
Drying Time	: Temperature	10°C	20°C	30°C	40°C	
(at D.F.T. 125 microns)	: Surface Dry	2.5 hrs.	1.5 hrs.	30 mins.	20 mins	
	: Hard Dry	24 hrs.	12 hrs.	7 hrs.	6 hrs.	
Painting Interval	: Minimum	24 hrs.	12 hrs.	7 hrs.	6 hrs.	
	(at D.F.T. 125 microns) : Maximum	30 days.	30 days.	30 days.	21 days.	
Pot Life	:	7 hrs.	5 hrs.	3 hrs.	2.5 hrs.	
Thinner	: CMP-31					
Method of Application	: Airless spray, Roller, Brush					
Conditions of Application	: Temperature	Minimum 10°C				
	: Humidity	Maximum 85% R				
	For Airless spray :					
	: Tip No.	GRACO 619, 621				
	: Paint output pressure	14.7 - 17.7 MPa.				
	: Viscosity	1.0 - 1.5 Pa.s				
	: Thinning	0 - 15 % by volume				
Recommended Surface-preparation	: Steel	: Blast cleaning to Sa 2½ (ISO 8501-1)				
	Anchor profile 60-90 µm are recommended for the highest performance.					
Preceding coats	: -					
Subsequent coats	: Epicon T-500 Finish B					
Packaging	: Two pack product per set ; 3.785 Litres / Gallon, 18.925 Litres / Drum					
Shelf life at 25°C	: Base 24 months, Hardener 24 months, In unopened container					

- Note :**
1. Maximum painting interval may be shorter or longer depending on actual work environment such as humidity, temperature, dry film thickness, ventilation, please consult to local Chugoku representative.
 2. Generally epoxies including this product will be chalking, yellowing, and discolouring on exposure to sunlight.
 3. Before subsequent coat application, all chalks (if existed) should be removed.
 4. In confined spaces such as tank insides ventilation is required during application and curing to removed solvent vapour and promote curing.

อีพิกอน ที-500 ไพร์เมอร์ อาร์

อีพิกอน ที-500 ไพร์เมอร์ อาร์ เป็นสีอีพอกซีชนิดฟิล์มหนา ให้คุณสมบัติดีเลิศทางด้านกรยึดเกาะ ความแข็งแรงทนต่อการขีด
 ทนต่อน้ำเค็ม น้ำจืด น้ำมันดิบ ผลิตภัณฑ์ของน้ำมัน ด่างและกรดอ่อน เหมาะสำหรับงานภายในถึงเก็บของเหลวต่างๆ
 ฟันด้วยเครื่องพ่นไร้อากาศจะให้ฟิล์มหนา 3-5 มิลต่อถัง (75-125 ไมครอน)

ข้อมูลทางเทคนิค

ชนิด	สีประเภทอีพอกซีโพลีเอมีน สำหรับแท่งค์ ชนิดฟิล์มหนา			
การใช้งาน	ใช้เป็นสีรองพื้น สำหรับระบบอีพิกอน ที-500 สำหรับใช้ภายใน			
อัตราส่วนผสม	เนื้อสี : น้ำยา = 77 : 23 (โดยปริมาตร) , 85 : 15 (โดยน้ำหนัก)			
สี	น้ำตาลแดง			
จุดวาบไฟ	เนื้อสี 13 องศาเซลเซียส	น้ำยา 27 องศาเซลเซียส		
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย	550 [กรัม/ลิตร]			
เนื้อสีโดยปริมาตร	58.0 ± 2%			
การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี	0.13 - 0.22 ลิตร / ตร.ม.	7.73 - 4.64 ตร.ม. / ลิตร		
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	5.17 - 8.62 มิล	129 - 216 ไมครอน		
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	3.00 - 5.00 มิล	75 - 125 ไมครอน		
ระยะเวลาแห้ง	อุณหภูมิ 10°C	20°C	30°C	40°C
ที่ความหนา 125 ไมครอน	แห้งผิว 2.5 ชั่วโมง	1.5 ชั่วโมง	30 นาที	20 นาที
	แห้งแข็ง 24 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง	7 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ	อย่างน้อย 24 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง	7 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง
ที่ความหนา 125 ไมครอน	อย่างมาก 30 วัน	30 วัน	30 วัน	21 วัน
อายุการใช้งานหลังผสม	7 ชั่วโมง	5 ชั่วโมง	3 ชั่วโมง	2.5 ชั่วโมง
ทินเนอร์	CMP-31			
วิธีใช้งาน	เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปรง , ลูกกลิ้ง			
ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน	อุณหภูมิ	อย่างน้อย 10 องศาเซลเซียส		
	ความชื้นสัมพัทธ์	อย่างมาก 85%		
	สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ			
	ขนาดหัวพ่นกราโค	619 , 621		
	ความดันที่เครื่องพ่น	14.7 - 17.7 เมกาปาสกาล		
	ความหนืด	1.0 - 1.5 ปาสกาลวินาที		
	การเจือจาง	0 - 15 % โดยปริมาตร		
แนะนำการเตรียมพื้นผิว	เหล็ก : โดยการพ่นทำความสะอาดให้ได้เกรดระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1) เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด แนะนำ ที่ความหยาบ 60 - 90 ไมครอน			
สีชั้นก่อนทาสีนี้	-			
ทาทับด้วยสี	อีพิกอน ที-500 ฟินนิช บี			
ประเภทการบรรจุ	2 ส่วนผสม ที่ขนาดบรรจุ 3.785 ลิตร/ชุดแกลลอน , 18.925 ลิตร/ชุดถัง			
อายุการเก็บที่ 25°C	เนื้อสี 24 เดือน , น้ำยา 24 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด			

ระยะก่อนพ่นสีทับหน้าอาจสั้นลงหรือยาวขึ้นได้ ขึ้นกับสภาพแวดล้อม เช่นความชื้นสัมพัทธ์ อุณหภูมิ ความหนาฟิล์ม การระบายอากาศ
 ตามธรรมชาติฟิล์มของสีอีพอกซี จะไม่สามารถเลี่ยงสภาพการเกิดฝุ่น ขึ้นเหลือง และซีดจางลง เมื่ออยู่ในสภาพตากแดดนานๆ
 พื้นผิวก่อนทาสีชั้นถัดไปบนฟิล์มสีต้องไม่มีสนิม สะอาด แห้ง ไม่มีคราบเกลือ ฝุ่นผง น้ำมัน บนพื้นผิว