

## EPICON ZINC RICH PRIMER B-2

EPICON ZINC RICH PRIMER B-2 a two-pack primer based on a combination of metallic zinc, epoxy resin and hardener. It dries quickly and gives adequate preliminary protection of steel after sand or shot blasting and highly resistance to heat , oil , water and solvent.

This primer is completely compatible with almost any type of paint.

### TECHNICAL DATA

|                                 |                                                                                                   |                            |                 |           |           |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------------|-----------|-----------|
| Type                            | : Epoxy zinc rich primer                                                                          |                            |                 |           |           |
| Recommended Use                 | : As a primer for protection of blast-cleaned steel plates used for underwater area of outer hull |                            |                 |           |           |
| Mixing Ratio                    | : Base : Hardener = 70 : 30 (by volume) , 85 : 15 (by weight)                                     |                            |                 |           |           |
| Colour                          | : Grey                                                                                            |                            |                 |           |           |
| Flash Point                     | : Base = 10°C                                                                                     |                            | Hardener = 10°C |           |           |
| VOC                             | : 500 [g/litre]                                                                                   |                            | EPA Method 24   |           |           |
| Solid by Volume                 | : 43.0 ± 2%                                                                                       |                            |                 |           |           |
| Coverage (Theoretical)          | : 0.03 - 0.06 l/m <sup>2</sup> ; 28.7 - 17.2 m <sup>2</sup> /l                                    |                            |                 |           |           |
| Wet Film Thickness              | : 1.40 - 2.32 mils ; 35 - 58 microns                                                              |                            |                 |           |           |
| Dry Film Thickness              | : 0.60 - 1.00 mils ; 15 - 25 microns                                                              |                            |                 |           |           |
| Drying Time                     | : Temperature                                                                                     | 10°C                       | 20°C            | 30°C      | 40°C      |
| (at D.F.T. 20 microns)          | : Surface Dry                                                                                     | 7 mins.                    | 4 mins.         | 3 mins.   | 1.5 mins. |
|                                 | : Hard Dry                                                                                        | 3 hrs.                     | 2 hrs.          | 1.5 hrs.  | 1 hr.     |
| Painting Interval               | : Minimum                                                                                         | 20 hrs.                    | 16 hrs.         | 10 hrs.   | 5 hrs.    |
| (at D.F.T. 20 microns)          | : Maximum                                                                                         | 180 days.                  | 180 days.       | 180 days. | 150 days. |
| Pot Life                        | :                                                                                                 | 60 hrs.                    | 48 hrs.         | 24 hrs.   | 14 hrs.   |
| Thinner                         | : CMP-31                                                                                          |                            |                 |           |           |
| Method of Application           | : Airless spray , Roller , Brush                                                                  |                            |                 |           |           |
| Conditions of Application       | : Temperature                                                                                     | Minimum 5°C                |                 |           |           |
|                                 | : Humidity                                                                                        | Maximum 85% RH             |                 |           |           |
|                                 | For Airless spray :                                                                               |                            |                 |           |           |
|                                 | : Tip No.                                                                                         | GRACO 517, 721             |                 |           |           |
|                                 | : Paint output pressure                                                                           | 8.8 - 11.8 MPa.            |                 |           |           |
|                                 | : Viscosity                                                                                       | 9 - 13 sec (Ford Cup No.4) |                 |           |           |
|                                 | : Thinning                                                                                        | 0 - 30 % by volume         |                 |           |           |
| Recommended Surface-preparation | : Steel : Blast cleaning to Sa 2½ (ISO 8501-1)                                                    |                            |                 |           |           |
| Preceding coats                 | : -                                                                                               |                            |                 |           |           |
| Subsequent coats                | : Most of our products or the equivalent , except alkyd and inorganic zinc paints.                |                            |                 |           |           |
| Packaging                       | : Two pack product per set ; 3.785 Litres / Gallon , 15.14 Litres / Drum                          |                            |                 |           |           |
| Shelf life at 25°C              | : Base 12 months , Hardener 24 months , In unopened container                                     |                            |                 |           |           |

## อีพิกอน ชิงค์ ริช ไฟร์เมอร์ บี - 2

อีพิกอน ชิงค์ ริช ไฟร์เมอร์ บี - 2 เป็นสีรองพื้นสองส่วนผสมกัน ที่มีองค์ประกอบของผงโลหะซิงค์ สารสังเคราะห์อีพอกซีและสารแห้งแข็ง ซึ่งมีคุณสมบัติแห้งตัวเร็วและป้องกันการเกิดสนิมพื้นผิวโลหะได้อย่างดี หลังทำความสะอาดพื้นผิวแล้ว โดยการพ่นทรายหรือพ่นเม็ดโลหะ สีรองพื้นชนิดนี้สามารถทาทับด้วยสีอื่นๆ เกือบทุกชนิดและยังทนทานต่อความร้อน น้ำมัน น้ำและสารละลายต่างๆ ได้อย่างดี

### ข้อมูลทางเทคนิค

|                          |                                                                                             |                                   |                       |             |            |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|-------------|------------|
| ชนิด                     | สีรองพื้น อีพอกซี ชิงค์ ริช                                                                 |                                   |                       |             |            |
| การใช้งาน                | เป็นสีรองพื้นป้องกันสนิมของพื้นผิวที่มีการพ่นทรายทำความสะอาดเหมาะสมกับงานเหล็กทุกชนิด       |                                   |                       |             |            |
| อัตราส่วนผสม             | เนื้อสี : น้ำยา = 70 : 30 (โดยปริมาตร) , 85 : 15 (โดยน้ำหนัก)                               |                                   |                       |             |            |
| สี                       | เทา                                                                                         |                                   |                       |             |            |
| จุดวาบไฟ                 | เนื้อสี 10 องศาเซลเซียส                                                                     |                                   | น้ำยา 10 องศาเซลเซียส |             |            |
| ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย   | 500 [กรัม/ลิตร]                                                                             |                                   |                       |             |            |
| เนื้อสีโดยปริมาตร        | 43.0 ± 2%                                                                                   |                                   |                       |             |            |
| การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี | 0.03 - 0.06 ลิตร / ตร.ม.                                                                    | 28.7 - 17.2 ตร.ม. / ลิตร          |                       |             |            |
| ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก   | 1.40 - 2.33 มิล                                                                             | 35 - 58 ไมครอน                    |                       |             |            |
| ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง    | 0.60 - 1.00 มิล                                                                             | 15 - 25 ไมครอน                    |                       |             |            |
| ระยะเวลาแห้ง             | อุณหภูมิ                                                                                    | 10°C                              | 20°C                  | 30°C        | 40°C       |
| ที่ความหนา 20 ไมครอน     | แห้งผิว                                                                                     | 7 นาที                            | 4 นาที                | 3 นาที      | 1.5 นาที   |
|                          | แห้งแข็ง                                                                                    | 3 ชั่วโมง                         | 2 ชั่วโมง             | 1.5 ชั่วโมง | 1 ชั่วโมง  |
| ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ  | อย่างน้อย                                                                                   | 20 ชั่วโมง                        | 16 ชั่วโมง            | 10 ชั่วโมง  | 5 ชั่วโมง  |
| ที่ความหนา 20 ไมครอน     | อย่างมาก                                                                                    | 180 วัน                           | 180 วัน               | 180 วัน     | 150 วัน    |
| อายุการใช้งานหลังผสม     |                                                                                             | 60 ชั่วโมง                        | 48 ชั่วโมง            | 24 ชั่วโมง  | 14 ชั่วโมง |
| ทินเนอร์                 | CMP-31                                                                                      |                                   |                       |             |            |
| วิธีใช้งาน               | เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปรง , ลูกกลิ้ง                                                        |                                   |                       |             |            |
| ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน    | อุณหภูมิ                                                                                    | อย่างน้อย 5 องศาเซลเซียส          |                       |             |            |
|                          | ความชื้นสัมพัทธ์                                                                            | อย่างมาก 85%                      |                       |             |            |
|                          | สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ                                                                    |                                   |                       |             |            |
|                          | ขนาดหัวพ่นกราโค                                                                             | 517 , 721                         |                       |             |            |
|                          | ความดันที่เครื่องพ่น                                                                        | 8.8 - 11.8 เมกาปาสกาล             |                       |             |            |
|                          | ความหนืด                                                                                    | 9 - 13 วินาที (ถ้วยฟอร์ต เบอร์ 4) |                       |             |            |
|                          | การเจือจาง                                                                                  | 0 - 30 % โดยปริมาตร               |                       |             |            |
| แนะนำการเตรียมพื้นผิว    | เหล็ก : โดยการพ่นทำความสะอาดให้ได้เกรดระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1)                              |                                   |                       |             |            |
| สีชั้นก่อนทาสีนี้        | -                                                                                           |                                   |                       |             |            |
| ทาทับด้วยสี              | ได้หลากหลายประเภท เช่น สี อีพอกซี อื่นๆตามที่ระบุในระบบสี ยกเว้นสีแอลคีด, อินออร์กานิคซิงค์ |                                   |                       |             |            |
| ประเภทการบรรจุ           | 2 ส่วนผสม ที่ขนาดบรรจุ 3.785 ลิตร/ชุดแกลลอน , 15.14 ลิตร/ชุดถัง                             |                                   |                       |             |            |
| อายุการเก็บที่ 25°C      | เนื้อสี 12 เดือน , น้ำยา 24 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด                                   |                                   |                       |             |            |