

## GALBON S-HB

**GALBON S-HB**, is an inorganic zinc coating based on ethyl silicate and zinc dust type II per ASTM D-520. It has zinc content by weight in dry film 86% conform to SSPC Paint No.20 Level 1 and ISO 12944-5. It gives protection against corrosion prolonged weather resistance, good abrasion. It also has continuous dry heat resistance up to 400°C and peak at 540°C for 1 hour.

### TECHNICAL DATA

Type	Inorganic zinc silicate , high-build type				
Recommended Use	As a protective coating outside of tank , pipe, steel structure, etc.				
Mixing Ratio	Base : Zinc dust = 30 : 70 (by weight)				
Colour	Grey				
Flash Point	Base 14.5°C				
VOC	491 [g/litre]	EPA method-24			
Solid by Volume	60.0 ± 2%				
Coverage (Theoretical)	0.08 - 0.14 l/m <sup>2</sup>		; 12.0 - 7.06 m <sup>2</sup> /l		
Wet Film Thickness	3.33 - 5.67 mils		; 83 - 142 microns		
Dry Film Thickness	2.00 - 3.40 mils		; 50 - 85 microns		
Drying Time	Temperature	10°C	20°C	30°C	40°C
(at D.F.T. 75 microns)	Surface Dry	30 mins.	20 mins.	10 mins.	5 mins.
	Hard Dry	5 hrs.	4 hrs.	3 hrs.	2 hrs.
Painting Interval	Minimum	32 hrs.	20 hrs.	14 hrs.	6 hrs.
	(at D.F.T. 75 microns) : Maximum	180 days	180 days	180 days	180 days
Pot Life		10 hrs.	7 hrs.	5 hrs.	3 hrs.
Thinner	CMP-61				
Method of Application	Airless spray, Brush is recommended for small touch up area.				
Conditions of Application	Temperature	5 - 50°C			
	Humidity	50 - 95 % RH			
	For Airless spray				
	Tip No.	GRACO 419 , 519			
	Paint output pressure	9.8 MPa.			
	Viscosity	10-12 sec (Ford Cup No.4)			
	Thinning	0 - 5% by volume			
Surface preparation	Surfaces must be clean and dry ,remove dirt, dust, oil and all other contaminants that could interfere with adhesion of the next coat. Steel : Recommend Blast cleaning to Sa 2½ (ISO 8501-1) Anchor profile 30-65 µm are recommended for the highest performance.				
Preceding Coats	Cerabond 2000				
Subsequent Coats	Epicon series, Umeguard series , Silicon series, etc				
Packaging	Two pack product : 3.8 Litres / Gallon				
Shelf life at 25°C	Base 6 months , Zinc dust 12 months , In unopened container				

- Note :**
- 1.Dry film thickness in excess of 5.0 mils (125 microns) is not recommended
  - 2.Before apply the next coat the paint film of GALBON S-HB must dry clean and free of zinc salts, etc.
  3. Mist coat is required to minimize topcoat bubbling, thinning 30-40% is recommended.

## กัลบอน เอส-เอชบี

กัลบอน เอส-เอชบี เป็นสีประเภทอินอออกานิคซิงค์ ซึ่งประกอบด้วยเอทิล ซิลิเกตและผงซิงค์ที่มีคุณลักษณะตาม ASTM D520 ชนิดที่ 2, ฟิล์มสีเมื่อแห้งมีปริมาณผงสังกะสี 86% ,มีคุณสมบัติตามคุณลักษณะของ SSPC Paint 20 ระดับ 2 และ ISO 12944-5 ให้คุณสมบัติต้านทานการผุกร่อน ทนต่อสภาวะอากาศได้ยาวนาน ทนต่อสารละลาย น้ำมัน ทนต่อสภาวะอากาศได้ยาวนาน ทนการขีดข่วนได้ดีเยี่ยมทำให้เกิดเสียหายน้อยเมื่อมีการเคลื่อนย้าย

ฟิล์มสีทนต่อความร้อนแห้งแบบต่อเนื่องได้ถึง 400°C และสามารถทนความร้อนได้สูงในระยะเวลา 1 ชั่วโมงที่ 540°C

### ข้อมูลทางเทคนิค

ชนิด	อินอออกานิคซิงค์ เอทิลซิลิเกต ชนิดฟิล์มหนา				
การใช้งาน	โครงสร้างเหล็กทั่วไป สะพาน ท่อ ชัฟฟอร์ด และ แทงก์ภายนอก				
อัตราส่วนผสม	เนื้อสี : ผงซิงค์ = 30 : 70 (โดยน้ำหนัก)				
สี	เทา				
จุดวาบไฟ	เนื้อสี 14.5 องศาเซลเซียส				
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย	491 [กรัม/ลิตร]				
เนื้อสีโดยปริมาตร	60.0 ± 2%				
การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี	0.08 - 0.14 ลิตร / ตร.ม.	12.0 - 7.06 ตร.ม. / ลิตร			
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	3.33 - 5.67 มิล	83 - 142 ไมครอน			
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	2.00 - 3.40 มิล	50 - 85 ไมครอน			
ระยะเวลาแห้ง	อุณหภูมิ	10°C	20°C	30°C	40°C
ที่ความหนา 75 ไมครอน	แห้งผิว	30 นาที	20 นาที	10 นาที	5 นาที
	แห้งแข็ง	5 ชั่วโมง	4 ชั่วโมง	3 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ	อย่างน้อย	32 ชั่วโมง	20 ชั่วโมง	14 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง
ที่ความหนา 75 ไมครอน	อย่างมาก	180 วัน	180 วัน	180 วัน	180 วัน
อายุการใช้งานหลังผสม		10 ชั่วโมง	7 ชั่วโมง	5 ชั่วโมง	3 ชั่วโมง
ทินเนอร์	CMP-61				
วิธีใช้งาน	เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปรงสำหรับพื้นที่ขนาดเล็ก				
ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน	อุณหภูมิ	อย่างน้อย 5 - 50 องศาเซลเซียส			
	ความชื้นสัมพัทธ์	อย่างมาก 50 - 95 %			
	สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ				
	ขนาดหัวพ่นกราโค	419 , 519			
	ความดันที่เครื่องพ่น	9.8 เมกาปาสกาล			
	ความหนืด	10 - 12 วินาที (ถ้วยฟอร์ด เบอร์ 4)			
	การเจือจาง	0 - 5 % โดยปริมาตร			
แนะนำการเตรียมพื้นผิว	เหล็ก : โดยการพ่นทำความสะอาดให้ได้เกรดระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1) เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด แนะนำ ที่ความหยาบ 30 - 65 ไมครอน				
สีชั้นก่อนทาสีนี้	เซราบอนด์ 2000				
ทาทับด้วยสี	อีพิกอน ซีรีย , ยูมิการ์ด ซีรีย , ซิลิคอน ซีรีย, อื่นๆตามที่ระบุในระบบสี				
ประเภทการบรรจุ	2 ส่วนผสม ที่ขนาดบรรจุ 3.8 ลิตร/ชุดแกลลอน				
อายุการเก็บที่ 25°C	เนื้อสี 6 เดือน , ผงซิงค์ 12 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด				

ไม่แนะนำให้มีความหนาฟิล์มเกิน 125 ไมครอน การทำ Mist coat เพื่อลดการเกิดฟองของสีชั้นถัดไป แนะนำให้ผสมทินเนอร์ที่ 30-40%

พื้นผิวก่อนทาสีชั้นถัดไปบนฟิล์มสีต้องไม่มีสนิม สะอาดแห้ง ไม่มีคราบเกลือ ผุนผง น้ำมัน บนพื้นผิว

The information given in this sheet is effective at the date shown above and subject to revision from time to time without notice.