

MULTIX PRIMER

MULTIX PRIMER base on phenolic modified alkyd resin which the component is free from Lead and Chrome pigment. It dries quickly highly effective rust-preventing primer which processes excellent adhesion property and excellent chemical ,water and oil resistance. It can be overcoated with many kind of paint such as alkyd , epoxy , polyurethane and chlorinated rubber .

TECHNICAL DATA

Type	Phenolic modified alkyd resin pigmented with Zinc Phosphate primer LCF				
Recommended Use	As a rust-preventing primer for inside and outside of superstructure and other steel structures which will be overcoated within short time.				
Colour	Red Brown , Grey				
Flash Point	27°C				
VOC	465 [g/litre]	EPA Method-24			
Solid by Volume	55.0 ± 2%				
Coverage (Theoretical)	0.07 - 0.09 l/m ²	; 13.8 - 11.0 m ² /l			
Wet Film Thickness	2.91 - 3.64 mils	; 73 - 91 microns			
Dry Film Thickness	1.60 - 2.00 mils	; 40 - 50 microns			
Drying Time	Temperature	10°C	20°C	30°C	40°C
(at D.F.T. 50 microns)	Surface Dry	15 mins.	10 mins.	5 mins.	3 mins.
	Hard Dry	45 mins.	30 mins.	20 mins.	10 mins.
Painting Interval	Minimum				
(at D.F.T. 50 microns)	Alkyd T/C	50 mins.	40 mins.	30 mins.	20 mins.
	Other T/C	8 hrs.	8 hrs.	8 hrs.	6 hrs.
	Maximum	-	-	-	-
Thinner	CMP-11				
Method of Application	Airless spray , Roller , Brush				
Conditions of Application	Temperature	Minimum 10°C			
	Humidity	Maximum 85% RH			
	For Airless spray :				
	Tip No.	GRACO 721 , 723			
	Paint output pressure	11.7 - 17.7 MPa.			
	Viscosity	120 sec (Ford Cup No.4)			
	Thinning	0 - 30 % by volume			
Recommended Surface-preparation	Steel : Blast cleaning to Sa.2 (ISO 8501-1) , St 3 Anchor profile 30-50 µm are recommended for the highest performance.				
Preceding coats	-				
Subsequent coats	Wide range of any coating such as , Epoxy , Polyurethane , etc.				
Packaging	One pack product ; 3.785 Litres / Gallon , 18.925 Litres / Drum				
Shelf life at 25°C	In unopened container 24 months				

มัลทิก ไพรเมอร์

มัลทิก ไพรเมอร์ เป็นสีรองพื้นที่ประกอบด้วย สารสังเคราะห์พิเศษและแอลคิตโมดิฟายด์ฟีนอลิคเรซินผสมกับผงสีกันสนิมชนิดพิเศษที่ไม่มีสารประกอบของ ตะกั่วและ โครเมียม 6 ฟิล์มสีสามารถแห้งตัวได้เร็ว และมีคุณสมบัติในการยึดเกาะได้ดีเลิศ ทนทานต่อสภาวะอากาศและมีคุณสมบัติในการป้องกันสนิมสามารถทนต่อการกัดกร่อนของน้ำเค็ม น้ำมัน กรดอ่อนและความร้อนได้ดีเยี่ยม สามารถทาทับได้ด้วยสีทับหน้าหลายประเภทเช่น แอลคิต อีพอกซี โพลียูรีเทน และ คลอรีเนเตด รับเบอร์

ข้อมูลทางเทคนิค

ชนิด :	แอลคิตโมดิฟายด์ฟีนอลิคเรซินกับผงสีกันสนิมซิงค์ฟอสเฟต ไม่มีสารตะกั่ว				
การใช้งาน :	ใช้เป็นสีชั้นรองพื้นกันสนิมสำหรับงานเหล็ก สามารถทาทับได้ด้วยสีหลายประเภท				
สี :	น้ำตาลแดง , เทา				
จุดวาบไฟ :	27 องศาเซลเซียส				
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย :	465 [กรัม/ลิตร]				
เนื้อสีโดยปริมาตร :	55.0 ± 2%				
การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี :	0.07 - 0.09 ลิตร / ตร.ม.	:	13.8 - 11.0 ตร.ม. / ลิตร		
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก :	2.91 - 3.64 มิล	:	73 - 91 ไมครอน		
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง :	1.60 - 2.00 มิล	:	40 - 50 ไมครอน		
ระยะเวลาแห้ง :	อุณหภูมิ	10°C	20°C	30°C	40°C
ที่ความหนา 50 ไมครอน :	แห้งผิว	15 นาที	10 นาที	5 นาที	3 นาที
:	แห้งแข็ง	45 นาที	30 นาที	20 นาที	10 นาที
ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ :	อย่างน้อย				
ที่ความหนา 50 ไมครอน	แอลคิต	50 นาที	40 นาที	30 นาที	20 นาที
	สีอื่นๆ	8 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง
:	อย่างมาก	-	-	-	-
ทินเนอร์ :	CMP-11				
วิธีใช้งาน :	เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปรง , ลูกกลิ้ง				
ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน :	อุณหภูมิ	อย่างน้อย 10 องศาเซลเซียส			
	ความชื้นสัมพัทธ์	อย่างมาก 85%			
	สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ				
	ขนาดหัวพ่นกราโค	721 , 723			
	ความดันที่เครื่องพ่น	11.7 - 17.7 เมกปาสดกาล			
	ความหนืด	120 วินาที (ถ้วยฟอร์ด เบอร์ 4)			
	การเจือจาง	0 - 30 % โดยปริมาตร			
แนะนำการเตรียมพื้นผิว :	เหล็ก : โดยการพ่นทำความสะอาดให้ได้เกรดระดับ Sa.2 (ISO 8501-1) , St 3				
	เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด แนะนำ ที่ความหยาบ 30 - 50 ไมครอน				
สีชั้นก่อนทาสีนี้ :	-				
ทาทับด้วยสี :	ได้หลากหลายประเภท เช่น สี อีพอกซี โพลียูรีเทน และอื่นๆตามที่ระบุในระบบสี				
ประเภทการบรรจุ :	สีส่วนเดียว ; ขนาด 3.785 ลิตร / แกลลอน และ 18.925 ลิตร / ถัง				
อายุการเก็บที่ 25°C :	24 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด				