

NOVA 2000

NOVA 2000 is Tar free high solid modified epoxy paint, based on modified epoxy, pigmentation. It give excellent physical properties such as adhesion, toughness and abrasion resistance, etc. and chemical.

It has excellent resistance to water and salt water, and also a good resistance to oils.

This product is IMO PSPC type approved for WBT, applicable to most area of ship.

TECHNICAL DATA

Type	: Tar free high solid modified epoxy paint				
Recommended Use	: Ballast water tank, Void space, Gate, Penstock, Bridge beam, Bridge support, Sheet pile, Port facility, etc				
Mixing Ratio	: Base : Hardener = 83 : 17 (by volume) , 88 : 12 (by weight)				
Colour	: Light Grey , Cream , Reddish Brown , Grey				
Flash Point	: Base = 37°C		Hardener = 23.5°C		
VOC	: 256 [g/litre]		EPA method-24		
Solid by Volume	: 80.0 ± 2%				
Coverage (Theoretical)	: 0.16 - 0.31 l/m ² ; 6.40 - 3.20 m ² /l				
Wet Film Thickness	: 6.25 - 12.50 mils ; 156 - 313 microns				
Dry Film Thickness	: 5.00 - 10.00 mils ; 125 - 250 microns				
Drying Time	: Temperature	10°C	20°C	30°C	40°C
(at D.F.T. 150 microns)	: Surface Dry	12 hrs.	5 hrs.	3.5 hrs.	2 hrs.
	: Hard Dry	22 hrs.	13.5 hrs.	10.5 hrs.	6 hrs.
Painting Interval	: Minimum	22 hrs.	13.5 hrs.	10.5 hrs.	6 hrs.
(at D.F.T. 150 microns)	: Maximum	15 days.	10 days.	7 days.	4 days.
Pot Life	:	5 hrs.	3 hrs.	2 hrs.	1 hr.
Thinner	: CMP-31				
Method of Application	: Airless spray , Roller , Brush				
Conditions of Application	: Temperature	Minimum 10°C			
	: Humidity	Maximum 85% RH			
	For Airless spray :				
	: Tip No.	GRACO 519 , 723			
	: Paint output pressure	15 - 25 MPa.			
	: Viscosity	1.5 - 2.0 Pa.s			
	: Thinning	0 - 15 % by volume			
Recommended Surface-preparation	: Steel : Blast cleaning to Sa 2 ¹ / ₂ (ISO 8501-1)				
	Anchor profile 60-100 µm are recommended for the highest performance.				
Preceding coats	: Cerabond 2000 , Epicon Zinc Rich Primer B-2 , etc.				
Subsequent coats	: Nova 2000				
Packaging	: Two pack product per set ; 3.785 Litres / Gallon , 18.925 Litres / Drum				
Shelf life at 25°C	: Base 24 months , Hardener 24 months , In unopened container				

- Note :**
- 1) In confined spaces such as tank insides, ventilation is required during application and curing to remove solvent vapours and promote curing.
 - 2) If there is a possibility that the painted surface will be in direct sunlight, the succeeding coat should be applied, as soon as possible after the minimum painting interval.
 - 3) Two coat system is recommended for tank internal lining to avoid pinholes and holidays
 - 4) First loading should be applied after 60-120 h. in condition of well ventilation.

โนวา 2000

โนวา 2000 เป็นสีพอกซีชนิดเคลือบเนื้อสีสูง ไม่มีส่วนผสมของทาร์ ประกอบด้วยอีพอกซีชนิดดัดแปลง ผงสี สารเพิ่มเนื้อและโพลีเอไมด์ มีคุณสมบัติทางกายภาพที่ดีเยี่ยม เช่น การยึดเกาะ ความเหนียว และทนทานต่อแรงขีดข่วน ทนทานต่อสารเคมี น้ำ น้ำมัน และสารละลายต่างๆ ได้ดีเยี่ยม เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับจาก IMO PSPC เพื่อใช้งานกับ บาลาสแทงค์ และอีกหลายๆพื้นที่ของเรือ

ข้อมูลทางเทคนิค

ชนิด : สีพอกซีโมดิฟายด์ชนิดเนื้อสีสูง ไม่มีส่วนผสมของทาร์	
การใช้งาน : ใช้สำหรับงานบาลาสแทงค์ของเรือ, แทงค์น้ำมันดิบ, คาร์โก้, โครงสร้างเหล็กอื่นๆที่ต้องสัมผัสกับน้ำตลอด	
อัตราส่วนผสม : เนื้อสี : น้ำยา = 83 : 17 (โดยปริมาตร) ; 88 : 12 (โดยน้ำหนัก)	
สี : เทาอ่อน , ครีม , น้ำตาลแดง , เทา	
จุดวาบไฟ : เนื้อสี 37 องศาเซลเซียส น้ำยา 23.5 องศาเซลเซียส	
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย : 256 [กรัม/ลิตร]	
เนื้อสีโดยปริมาตร : 80.0 ± 2%	
การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี : 0.16 - 0.31 ลิตร / ตร.ม. : 6.40 - 3.20 ตร.ม. / ลิตร	
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก : 6.25 - 12.50 มิล : 156 - 313 ไมครอน	
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง : 5.00 - 10.00 มิล : 125 - 250 ไมครอน	
ระยะเวลาแห้ง : อุณหภูมิ 10°C 20°C 30°C 40°C	
ที่ความหนา 150 ไมครอน :	แห้งผิว 12 ชั่วโมง 5 ชั่วโมง 3.5 ชั่วโมง 2 ชั่วโมง
	แห้งแข็ง 22 ชั่วโมง 13.5 ชั่วโมง 10.5 ชั่วโมง 6 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ :	อย่างน้อย 22 ชั่วโมง 13.5 ชั่วโมง 10.5 ชั่วโมง 6 ชั่วโมง
	ที่ความหนา 150 ไมครอน : อย่างมาก 15 วัน 10 วัน 7 วัน 4 วัน
อายุการใช้งานหลังผสม : 5 ชั่วโมง 3 ชั่วโมง 2 ชั่วโมง 1 ชั่วโมง	
ทินเนอร์ : CMP-31	
วิธีใช้งาน : เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปรง , ลูกกลิ้ง	
ข้อเสนอแนะการปฏิบัติงาน :	อุณหภูมิ อย่างน้อย 10 องศาเซลเซียส
	ความชื้นสัมพัทธ์ อย่างมาก 85%
	สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ
	ขนาดหัวพ่นกราโค 519 , 723
	ความดันที่เครื่องพ่น 15 - 25 เมกาปาสกาล
	ความหนืด 1.5 - 2.0 ปาสกาลวินาที
	การเจือจาง 0 - 15 % โดยปริมาตร
แนะนำการเตรียมพื้นผิว : เหล็ก : โดยการพ่นทำความสะอาดให้ได้เกรดระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1)	
เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด แนะนำ ที่ความหยาบ 60 - 100 ไมครอน	
สีชั้นก่อนทาสีนี้ : เซราบอนด์ 2000, อีพิกอน ซิงค์ ริช ไพร์เมอร์ บี-2 , อื่น ตามที่ระบุ	
ทาทับด้วยสี : โนวา 2000	
ประเภทการบรรจุ : 2 ส่วนผสม ที่ขนาดบรรจุ 3.785 ลิตร/ชุดแกลลอน , 18.925 ลิตร/ชุดถัง	
อายุการเก็บที่ 25°C : เนื้อสี 24 เดือน , น้ำยา 24 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด	