

NZ PRIMER S

NZ PRIMER S based on a combination of epoxy resin non-zinc primer for preliminary protection on blast-cleaned steel surface. it has better weldability without hazardous effects. It has excellent anti-corrosive and heat resistance properties and excellent adhesion to steel surface and good compatibility with various subsequent coat.

TECHNICAL DATA

Type	Non zinc type epoxy shop primer				
Recommended Use	As a shop primer for protection of blast-cleaned steel plates. Especially suitable for steel plates subject to prolonged weathering.				
Mixing Ratio	Base : Hardener = 73 : 27 (by volume) ; 80 : 20 (by weight)				
Colour	Reddish Brown				
Flash Point	Base = 4°C	Hardener = 7°C			
VOC	649 [g/litre]	EPA Method 24			
Solid by Volume	33.0 ± 2%				
Coverage (Theoretical)	0.09 - 0.15 l/m ² ; 11.0 - 6.60 m ² /l				
Wet Film Thickness	3.64 - 6.06 mils ; 91 - 152 microns				
Dry Film Thickness	1.20 - 2.00 mils ; 30 - 50 microns				
Drying Time	Temperature	10°C	20°C	30°C	40°C
(at D.F.T. 30 microns)	Surface Dry	7 mins	4 mins.	3 mins.	1.5 mins
	Hard Dry	3 hrs	2 hrs.	1 hr.	40 mins
Painting Interval	Minimum	20 hrs.	16 hrs.	8 hrs.	4 hrs.
(at D.F.T. 30 microns)	Maximum	120 days.	120 days.	120 days.	90 days.
Pot Life		72 hrs.	48 hrs.	24 hrs.	16 hrs.
Thinner	CMP-31				
Method of Application	Airless spray , Roller , Brush				
Conditions of Application	Temperature	Minimum 10°C			
	Humidity	Maximum 85% RH			
	For Airless spray :				
	Tip No.	GRACO 719			
	Paint output pressure	8.8 - 11.8 MPa.			
	Viscosity	9 - 10 sec. (Iwata cup)			
	Thinning	0 - 30 % by volume			
Recommended Surface- preparation	Steel : Blast cleaning to Sa 2½ (ISO 8501-1) Anchor profile 30-65 µm are recommended for the highest performance.				
Preceding coats	-				
Subsequent coats	Wide range of any coating such as , Epoxy , Polyurethane , etc.				
Packaging	Two pack product per set ; 3.785 Litres / Gallon , 18.925 Litres / Drum				
Shelf life at 25°C	Base 24 months , Hardener 24 months , In unopened container				

Note : As nature of epoxy coatings NZ Primer S can not avoid chalking yellowing and fading on sunlight exposure
For next coat, Surface to be painted must be clean (free from rust, salt, dust, oil, grease, etc.) and completely dry

เอ็นแซด ไพรเมอร์ เอส

เอ็นแซด ไพรเมอร์ เอส เป็นสีรองพื้นสองส่วนผสมกัน ที่ไม่มีองค์ประกอบของผงโลหะซิงค์ มีคุณสมบัติแห้งตัวเร็วและป้องกันการเกิดสนิมพื้นผิวโลหะเหล็กที่ผ่านการเตรียมพื้นผิวโดยการยิงทรายแล้วเหมาะกับการใช้งานที่ต้องมีการเชื่อมเพราะไม่มีส่วนประกอบของสารที่เป็นพิษออกมาขณะใช้งาน มีการยึดเกาะที่ดีเยี่ยม สามารถป้องกันการผุกร่อนได้ดีและยังมีคุณสมบัติการทนน้ำมัน น้ำและสารละลายต่างๆ ได้อย่างดี

ข้อมูลทางเทคนิค

ชนิด :	สีรองพื้น อีพอกซี ที่ไม่มีส่วนผสมของซิงค์				
การใช้งาน :	เป็นสีรองพื้นป้องกันสนิมของพื้นผิวที่มีการพ่นทรายทำความสะอาดเหมาะกับงานเหล็กทุกชนิด				
อัตราส่วนผสม :	เนื้อสี : น้ำยา = 73 : 27 (โดยปริมาตร) , 80 : 20 (โดยน้ำหนัก)				
สี :	น้ำตาลอมแดง				
จุดวาบไฟ :	เนื้อสี 4 องศาเซลเซียส	น้ำยา 7 องศาเซลเซียส			
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย :	649 [กรัม/ลิตร]				
เนื้อสีโดยปริมาตร :	33.0 ± 2%				
การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี :	0.09 - 0.15 ลิตร / ตร.ม.	11.0 - 6.60 ตร.ม. / ลิตร			
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก :	3.64 - 6.06 มิล	91 - 152 ไมครอน			
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง :	1.20 - 2.00 มิล	30 - 50 ไมครอน			
ระยะเวลาแห้ง :	อุณหภูมิ	10°C	20°C	30°C	40°C
ที่ความหนา 30 ไมครอน :	แห้งผิว	7 นาที	4 นาที	3 นาที	1.5 นาที
	แห้งแข็ง	3 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	40 นาที
ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ :	อย่างน้อย	20 ชั่วโมง	16 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง	4 ชั่วโมง
ที่ความหนา 30 ไมครอน :	อย่างมาก	120 วัน	120 วัน	120 วัน	90 วัน
อายุการใช้งานหลังผสม :		72 ชั่วโมง	48 ชั่วโมง	24 ชั่วโมง	16 ชั่วโมง
ทินเนอร์ :	CMP-31				
วิธีใช้งาน :	เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปรง , ลูกกลิ้ง				
ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน :	อุณหภูมิ	อย่างน้อย 10 องศาเซลเซียส			
	ความชื้นสัมพัทธ์	อย่างมาก 85%			
	สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ				
	ขนาดหัวพ่นกราโค	719			
	ความดันที่เครื่องพ่น	8.8 - 11.8 เมกาปาสกาล			
	ความหนืด	9 - 10 วินาที (ถ้วยไอวาค้า)			
	การเจือจาง	0 - 30 % โดยปริมาตร			
แนะนำการเตรียมพื้นผิว :	เหล็ก : โดยการพ่นทำความสะอาดให้ได้เกรดระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1) เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด แนะนำ ที่ความหยาบ 30 - 65 ไมครอน				
สีชั้นก่อนทาสีนี้ :	-				
ทาทับด้วยสี* :	ได้หลากหลายประเภท เช่น สี อีพอกซี โพลียูรีเทน และอื่นๆตามที่ระบุในระบบสี				
ประเภทการบรรจุ :	2 ส่วนผสม ที่ขนาดบรรจุ 3.785 ลิตร/ชุดแกลลอน , 18.925 ลิตร/ชุดถัง				
อายุการเก็บที่ 25°C :	เนื้อสี 24 เดือน , น้ำยา 24 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด				

ตามธรรมชาติฟิล์มของสีอีพอกซี จะไม่สามารถเลี่ยงสภาพการเกิดฝุ่น ขึ้นเหลือง และซีดจางลง เมื่ออยู่ในสภาพตากแดดนานๆ

พื้นผิวก่อนทาสีชั้นถัดไปบนฟิล์มสีต้องไม่มีสนิม สะอาด แห้ง ไม่มีคราบเกลือ ฝุ่นผง น้ำมัน บนพื้นผิว

The information given in this sheet is effective at the date shown above and subject to revision from time to time without notice.