

PERMAX No.3000 S

PERMAX No.3000 S is based on a combination of epoxy resin with glass-flake and polyamide resin, has excellent physical properties such as adhesion, toughness and abrasion resistance, etc., and chemical resistance to salt water, fresh water, crude oil, alkalis and weak acids. It is suitable for protective coating of splash zones, underwater areas and tank interiors. A film thickness of over 500 microns can be built in one application by airless spray. Permax No.3000 S is a high solid and low VOC product.

TECHNICAL DATA

Type	: Epoxy/polyamide glass flake mastic paint				
Recommended Use	: Splash zone and under water area of ship's outer shell and offshore structures , buried steel , etc.				
Mixing Ratio	: Base : Hardener = 79 : 21 (by volume) , 85 : 15 (by weight)				
Colour	: White , Black , Grey , Red Brown				
Flash Point	: Base = 28.5°C		Hardener = 50°C		
VOC	: 194 [g/litre]		EPA Method-24		
Solid by Volume	: 92.0 ± 2%				
Coverage (Theoretical)	: 0.33 - 0.54 l/m ² ; 3.07 - 1.84 m ² /l				
Wet Film Thickness	: 13.0 - 21.7 mils ; 326 - 543 microns				
Dry Film Thickness	: 12.0 - 20.00 mils ; 300 - 500 microns				
Drying Time	: Temperature	10°C	20°C	30°C	40°C
(at D.F.T. 200 microns)	: Surface Dry	14 hrs.	6 hrs.	4 hrs.	3 hrs.
	: Hard Dry	32 hrs.	16 hrs.	12 hrs.	8 hrs.
Painting Interval	: Minimum	32 hrs.	16 hrs.	12 hrs.	8 hrs.
(at D.F.T. 200 microns)	: Maximum	5 days.	3 days.	2 days.	2 days.
Pot Life	:	4 hrs.	2 hrs.	1 hr.	30 mins.
Thinner	: CMP-31				
Method of Application	: Airless spray , Roller , Brush				
Conditions of Application	: Temperature	Minimum 10°C			
	: Humidity	Maximum 85% RH			
	For Airless spray :				
	: Tip No.	GRACO 621, 623 , 721			
	: Paint output pressure	15 - 18 MPa.			
	: Viscosity	10 Poise			
	: Thinning	0 - 3% by volume			
Recommended Surface-preparation	: Steel	: Blast cleaning to Sa 2½ (ISO 8501-1) Anchor profile 85-120 µm are recommended for the highest performance.			
	For touch up ISO 8501-1 St-3 or SSPC SP-11 is recommended.				
Preceding coats	: Zinc Rich Primer coating such as , Epicon Zinc Rich Primer B-2 , etc.				
Subsequent coats	: Epicon , Polyurethane coating such as , Uny Marine 100 , etc.				
Packaging	: Two pack product per set ; 3.785 Litres / Gallon , 18.925 Litres / Drum				
Shelf life at 25°C	: Base 24 months , Hardener 24 months , In unopened container				

Note : As nature of epoxy coatings PERMAX No.3000 S can not avoid chalking yellowing and fading on sunlight exposure

เปอร์แมกซ์ เบอร์ 3000 เอส

เปอร์แมกซ์ เบอร์ 3000 เอส ประกอบด้วยอนุพันธ์ของเรซินอีพอกซีโพลีเอไมด์และเกล็ดแก้ว ให้คุณสมบัติที่ดีทางกายภาพ เช่น การยึดเกาะ ความแข็ง คงทนต่อการขีดข่วน อื่นๆ รวมทั้งมีความทนต่อสารเคมี น้ำเค็ม น้ำมันดิบ ต่างและกรดอ่อนได้อย่างดี จึงเหมาะสำหรับปกป้องโครงสร้างส่วนน้ำขึ้นน้ำลง ส่วนใต้น้ำ ภายในงานแทงก์น้ำมัน แทงค์น้ำ เป็นต้น สามารถที่จะพ่นด้วยเครื่องพ่นระบบไฮโดรลิค โดยให้ฟิล์มสีหนาถึง 500 ไมครอนต่อชั้น เป็นผลิตภัณฑ์ปริมาณที่มีสารอินทรีย์ระเหยต่ำและเนื้อสีสูง

ข้อมูลทางเทคนิค

ชนิด	อีพอกซี / โพลีเอไมด์ ประกอบด้วยเกล็ดแก้ว				
การใช้งาน	ใช้กับส่วนที่สัมผัสน้ำ ได้แก่ น้ำของเรือและโครงสร้างอื่นๆ				
อัตราส่วนผสม	เนื้อสี : น้ำยา = 79 : 21 (โดยปริมาตร) , 85 : 15 (โดยน้ำหนัก)				
สี	ขาว , ดำ , เทา , น้ำตาลแดง				
จุดวาบไฟ	เนื้อสี 28.5 องศาเซลเซียส		น้ำยา 50 องศาเซลเซียส		
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย	194 [กรัม/ลิตร]				
เนื้อสีโดยปริมาตร	92.0 ± 2%				
การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี	0.33 - 0.54 ลิตร / ตร.ม.		3.07 - 1.84 ตร.ม. / ลิตร		
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	13.0 - 21.7 มิล		326 - 543 ไมครอน		
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	12.00 - 20.00 มิล		300 - 500 ไมครอน		
ระยะเวลาแห้ง	อุณหภูมิ	10°C	20°C	30°C	40°C
ที่ความหนา 200 ไมครอน	แห้งผิว	14 ชั่วโมง	6 ชั่วโมง	4 ชั่วโมง	3 ชั่วโมง
	แห้งแข็ง	32 ชั่วโมง	16 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ	อย่างน้อย	32 ชั่วโมง	16 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง
ที่ความหนา 200 ไมครอน	อย่างมาก	5 วัน	3 วัน	2 วัน	2 วัน
อายุการใช้งานหลังผสม		4 ชั่วโมง	2 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	30 นาที
ทินเนอร์	CMP-31				
วิธีใช้งาน	เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปรง , ลูกกลิ้ง				
ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน	อุณหภูมิ	อย่างน้อย 10 องศาเซลเซียส			
	ความชื้นสัมพัทธ์	อย่างมาก 85%			
	สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ				
	ขนาดหัวพ่นกราโค	621, 623, 721			
	ความดันที่เครื่องพ่น	15 - 18 เมกาปาสกาล			
	ความหนืด	10 พ้อยส์			
	การเจือจาง	0 - 3 % โดยปริมาตร			
แนะนำการเตรียมพื้นผิว	เหล็ก	โดยการพ่นทำความสะอาดให้ได้เกรดระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1)			
	เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด แนะนำ ที่ความหยาบ 85 - 120 ไมครอน				
	งานแต่งเติม ทำความสะอาดให้ได้เกรดระดับ St-3 (ISO 8501-1) หรือ SSPC SP-11				
สีชั้นก่อนทาสีนี้	ซิงค์ ริช ไฟร์เมอร์ เช่น อีพิกอน ซิงค์ ริช ไฟร์เมอร์ บี-2 และ อื่นๆตามที่ระบุ				
ทาทับด้วยสี	อีพิกอน, โพลียูรีเทน, อื่นๆตามที่ระบุในระบบสี				
ประเภทการบรรจุ	2 ส่วนผสม ที่ขนาดบรรจุ 3.785 ลิตร/ชุดแกลลอน , 18.925 ลิตร/ชุดถัง				
อายุการเก็บที่ 25°C	เนื้อสี 24 เดือน , น้ำยา 24 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด				