

SILICON ZINC PRIMER

SILICON ZINC PRIMER is a silicone zinc paint based on a combination of silicone resin zinc dust powder.

It has the following characteristics :

1. It has excellent heat resistance up to 650°C
2. It has excellent corrosion resistance.
3. It has excellent weathering resistance.
4. It has excellent corrosion resistance property at exposed condition.

TECHNICAL DATA

Type	: Silicone heat resistance primer				
Recommended Use	: Boiler, Cylinder of engine, Heating pipes, Radiator stove, Oil burner				
Mixing Ratio	: Base : Zinc Powder = 30 : 70 (by weight)				
Colour	: Grey				
Flash Point	: 23.5°C				
VOC	: 354	[g/litre]	EPA Method 24		
Solid by Volume	: 57.0 ± 2%				
Coverage (Theoretical)	: 0.04 - 0.06	l/m ²	; 22.8 - 16.3	m ² /l	
Wet Film Thickness	: 1.75 - 2.46	mils	; 44 - 61	microns	
Dry Film Thickness	: 1.00 - 1.40	mils	; 25 - 35	microns	
Drying Time	: Temperature	10°C	20°C	30°C	40°C
(at D.F.T. 30 microns)	: Surface Dry	1 hr.	45 mins.	30 mins.	15 mins.
	: Hard Dry	12 hrs.	8 hrs.	5 hrs.	3 hrs.
Painting Interval	: Minimum	12 hrs.	8 hrs.	5 hrs.	3 hrs.
(at D.F.T. 30 microns)	: Maximum	120 days	90 days	60 days	30 days.
Pot Life	:	24 hrs.	18 hrs.	12 hrs.	3 hrs.
Thinner	: CMP-91				
Method of Application	: Airless spray , Roller , Brush				
Conditions of Application	: Temperature	Minimum 10°C			
	: Humidity	Maximum 85% RH			
	For Airless spray :				
	: Tip No.	GRACO 621, 823			
	: Paint output pressure	10.7 - 14.7 MPa.			
	: Viscosity	15 - 25 sec (Ford Cup No.4)			
	: Thinning	0 - 15 % by volume			
Recommended Surface- preparation	: Steel : Blast cleaning to Sa 2½ (ISO 8501-1), St.3				
	: Anchor profile 20-30 µm are recommended for the highest performance.				
Preceding coats	: -				
Subsequent coats	: Silicon heat resistance such as , Silicon No.400 Silver ,etc.				
Packaging	: Two pack product per set ; 3.785 Litres / Gallon				
Shelf life at 25°C	: Base 24 months , Zinc dust 12 months , In unopened container				

Note : Paint film should be baked at 250°C for 2 hours to complete curing.

ซิลิโคน ชิงค์ ไฟร์เมอร์

ซิลิโคน ชิงค์ ไฟร์เมอร์ เป็นซิลิโคน ชิงค์ ที่ประกอบด้วยเรซินของซิลิโคนและผงชิงค์ จึงใช้เป็นสีรองพื้นทนความร้อน
 สำหรับซ่อมแซมจุดที่ถลอกหรือรอยเชื่อมเหล็กที่เกิดการเสียหาย สามารถเตรียมพื้นผิวโดยเครื่องขัดผิว (SIS St-3)
 ก็เพียงพอและคุณสมบัติทนความร้อนได้ถึง 650 องศาเซลเซียส

ข้อมูลทางเทคนิค

ชนิด	สีรองพื้นทนความร้อน ประเภทซิลิโคน ชิงค์ ไฟร์เมอร์				
การใช้งาน	สำหรับหม้อน้ำโรงงาน กระบอกสูบของเครื่องยนต์ ท่อส่งความร้อน เครื่องยนต์ ปล่องเตา เตาหมัก และอื่นๆ				
อัตราส่วนผสม	น้ำยา : ผงชิงค์ = 30 : 70 โดยน้ำหนัก				
สี	เทา				
จุดวาบไฟ	23.5 องศาเซลเซียส				
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย	354 [กรัม/ลิตร]				
เนื้อสีโดยปริมาตร	57.0 ± 2%				
การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี	0.04 - 0.06 ลิตร / ตร.ม.	22.8 - 16.3 ตร.ม. / ลิตร			
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก	1.75 - 2.46 มิล	44 - 61 ไมครอน			
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง	1.00 - 1.40 มิล	25 - 35 ไมครอน			
ระยะเวลาแห้ง	อุณหภูมิ	10°C	20°C	30°C	40°C
ที่ความหนา 30 ไมครอน	แห้งผิว	1 ชั่วโมง	45 นาที	30 นาที	15 นาที
	แห้งแข็ง	12 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง	5 ชั่วโมง	3 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ	อย่างน้อย	12 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง	5 ชั่วโมง	3 ชั่วโมง
ที่ความหนา 30 ไมครอน	อย่างมาก	120 วัน	90 วัน	60 วัน	30 วัน
อายุการใช้งานหลังผสม		24 ชั่วโมง	18 ชั่วโมง	12 ชั่วโมง	3 ชั่วโมง
ทินเนอร์	CMP-91				
วิธีใช้งาน	เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปรง , ลูกกลิ้ง				
ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน	อุณหภูมิ	อย่างน้อย 10 องศาเซลเซียส			
	ความชื้นสัมพัทธ์	อย่างมาก 85%			
	สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ				
	ขนาดหัวพ่นกราโค	621 , 823			
	ความดันที่เครื่องพ่น	10.7 - 14.7 เมกาปาสกาล			
	ความหนืด	15 - 25 วินาที (ถ้วยฟอร์ต เบอร์ 4)			
	การเจือจาง	0 - 15 % โดยปริมาตร			
แนะนำการเตรียมพื้นผิว	เหล็ก	โดยการพ่นทำความสะอาดให้ได้เกรดระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1), St.3			
		เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด แนะนำ ที่ความหยาบ 20 - 30 ไมครอน			
สีชั้นก่อนทาสีนี้	-				
ทาทับด้วยสี	สีทนความร้อน เช่น ซิลิโคน เบอร์ 400 ซิลเวอร์ , อื่นๆ				
ประเภทการบรรจุ	2 ส่วนผสม ที่ขนาดบรรจุ 3.785 ลิตร/ชุดแกลลอน				
อายุการเก็บที่ 25°C	เนื้อสี 24 เดือน , ผงชิงค์ 12 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด				

เพื่อให้ฟิล์มสีมีการแห้งตัวที่สมบูรณ์ แนะนำให้อบที่ 250°C นาน 2 ชั่วโมง